



## SELLANTE DE SILICONA ACIDA FORMADOR DE JUNTAS

### DEFINICION

Sellante de silicona ácida monocomponente, resistente a bajas y elevadas temperaturas, para aplicación profesional en usos industriales y de automoción, que vulcaniza al tacto en 15 minutos, a temperatura ambiente.

### APLICACIONES

SILKRON SPG es un sellante-adhesivo para la formación de juntas in situ resistentes a los aceites.

Aplicable para formación de juntas mecánicas resistentes a aceites y a algunos productos químicos (ácidos no concentrados) y para sellado de tanques y tuberías de productos de dicha naturaleza. Juntas de cárter de aceite, cajas cambio, tapa balancines, bombas de agua, cajas termostatos, cárteres de transmisión y tapas válvulas.

No debe utilizarse como junta de culata o en juntas que estén en contacto directo con combustibles.

Estable, una vez curado, entre -60°C y +220°C

### VENTAJAS

Permanentemente flexible en un amplio rango de temperaturas evitando fugas.

Estable con Aceites de Motor e Industriales.

Puede eliminarse fácilmente en desmontaje o reparación.

Produce una total estanqueidad en las juntas.

Resiste al agua, a los rayos U.V., a la humedad, a cambios de temperatura y vibraciones.

### MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas y aceites. En general, no requiere imprimación previa. Aplicar entre +5°C y +35°C. No adquiere su máxima adhesión hasta transcurridas 24 h. No someter a presión o elevadas temperaturas hasta 24-48 horas después de su aplicación.

**CADUCIDAD:** 18 meses en lugar seco y a T < 25°C.

CARACTERISTICAS TECNICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
<b>PRODUCTO:</b>				
- Aspecto.....	K 30093-1		Pasta tixotrópica negra	
- Sistemas de reacción.....			Acida	
- Resistencia a la temperatura en punta.....			-70°C a +250°C	
- Resistencia a la temperatura en continuo			-60°C a +220°C	
- Temperatura de aplicación (1).....			+5°C a +35°C	
- Velocidad de extrusión (s/20 g).....	K 30033 20 g. Boquilla 2 mm.2,75 bar	80	160	240
- Descuelgue (pulgadas a 20°C) .....	ASTM D2202	0	0,1	0,2
- Tiempo de formación de piel (min).....	K30027		15	
- Velocidad de curado (mm) :				
1 día.....			4	
4 días.....			8	
<b>PRODUCTO CURADO (7 días, 23°C, 50% H.R.):</b>				
- Dureza (Shore A).....	ISO 868-2003	24	28	32
- Resistencia a tracción (MPa).....	ISO 37-2005	0,9	1,3	1,7
- Módulo a 100% alargamiento (MPa).....	ISO 37-2005	0,4	0,5	0,6
- Alargamiento a rotura, %.....	ISO 37-2005	200	300	400
<b>RESISTENCIA AL ACEITE MINERAL</b>				
<b>ENVEJECIMIENTO EN ACEITE ASTM N° 1 – 150°C – 7días</b>				
- Dureza (Shore A) (%).....	ASTM-D-2240		-41	
- Resistencia a tracción (MPa) (%).....	ASTM-D-412/C		-12,8	
- Módulo a 100% alargamiento (%).....	ASTM-D-412/C		-30	
- Variación de volumen (%).....	ASTM D412/C		+6	
<b>RESISTENCIA AL CALOR (7 días a 255°C)</b>				
- Dureza (Shore A) (%).....	ASTM-D-2240		-77	
- Resistencia a tracción (MPa) (%).....	ASTM-D-412/C		-91,5	
- Módulo a 100% alargamiento (%).....	ASTM-D-412/C		-88	
<b>RESISTENCIA AL CALOR (7 días a 220°C)</b>				
- Dureza (Shore A) (%).....	ASTM-D-2240		-45	
- Resistencia a tracción (MPa) (%).....	ASTM-D-412/C		-25	
- Módulo a 100% alargamiento (MPa) (%).....	ASTM-D-412/C		-51	

(1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura < 5°C.

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

