

# OK 48.00



OK 48.00 es un electrodo de bajo hidrógeno, fiable para aplicaciones generales y exigentes para aceros dulces y de baja aleación. OK 48.00 es un electrodo para cualquier posición que ofrece un arco estable y suave con propiedades mecánicas fiables y homogéneas. Garantiza todas las soldaduras que tenga que realizar, desde la raíz al relleno independientemente del grosor o las condiciones de soldadura del trabajo.

<b>Clasificaciones</b>	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
<b>Aprobaciones</b>	ABS 3Y H5 BV 3Y H5 CE EN 13479 DB 10.039.12 DNV-GL 3 YH5 LR 3Y H5 PRS 3Y H5 RINA 3Y H5 RS 3Y H5 VdTÜV 00690 NAKS/HAKC *2.5 - 5.0 mm
<b>Industria o sector</b>	Obra Civil Energía Fabricación Industrial y General Naval y Offshore Fabricación ligera

Las aprobaciones dependen de la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

<b>Corriente de soldadura</b>	DC+(-)
<b>Hidrógeno difusible</b>	< 4.0 ml/100g (< 3 for most of the batches)
<b>Tipo de aleación</b>	Carbon Manganese
<b>Tipo de recubrimiento</b>	Basic covering

## Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
<b>ISO</b>			
As Welded	475 MPa	565 MPa	29 %

## Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
<b>AWS</b>		
As Welded	-30 °C	130 J
<b>ISO</b>		
As Welded	-30 °C	130 J
As Welded	-40 °C	115 J

## à% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

## Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Número de electrodos/kg de metal de soldadura	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Rendimiento %	Deposition Rate @ 90% I max
1.6 x 300.0 mm	30-55 A	24 V	192	50 sec	59 %	0.38 kg/h
2.0 x 300.0 mm	55-80 A	22 V	125	45 sec	65 %	0.63 kg/h
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	24 V	65	57 sec	67 %	0.96 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	23 V	42	68 sec	70 %	1.24 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-140 A	23 V	31	85 sec	73 %	1.33 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-190 A	24 V	29	75 sec	70 %	1.63 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	24 V	22	92 sec	71 %	1.76 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	13	99 sec	75 %	2.61 kg/h
6.0 x 450.0 mm	220-340 A	26 V	9	97 sec	80 %	3.88 kg/h
7.0 x 450.0 mm	280-410 A	27 V	7.0	104 sec	79 %	4.83 kg/h