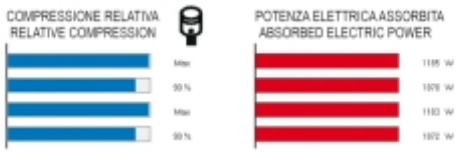
1465 Máquina de comprobación de eficiencia del motor

CE

Permite comprobar en pocos segundos la compresión de los motores endotérmicos sin tenerse que conectar al motor, tomando la alimentación de la batería del vehículo, a través de un software ya dedicado

1ª Fase: cálculo revoluciones/motor
2ª Fase: análisis de evolución de la tensión de la batería durante cada revolución
3ª Fase: visualización de la potencia eléctrica absorbida y compresión relativa calculada a través del trabajo del motor de arranque por cada pistón
4ª Fase: comprobación del estado de carga y eficiencia de la batería
DATOS TÉCNICOS
Tensión de funcionamiento: 12V DC (batería vehículo)
Dimensiones: 140x75x30 mm
Longitud cable pinzas: 1300 mm
Peso: 215 g

¡Comprobación de la compresión en pocos segundos!

	art.	
014650010	1465	365